

FORTEC

Система механических соединений



Dextra

Функциональные характеристики

ФОРТЕК это соединительная система с метрической резьбой для крепления стальной арматуры диаметром Ø12 to 57 mm (ASTM #4 to #18).

Муфты ФОРТЕК были разработаны и производятся в соответствии со стандартами Eurocode 2, ASME Sec III Div 2.

Преимущества системы ФОРТЕК

- Гарантированная равнопрочность соединения
- Гарантированно нормированная пластичность соединения
- Контрольный этап гарантирует высочайшее качество соединения, превышающее проектные требования
- Лёгкий монтаж, не требует применения динамометрического ключа
- Универсальная муфта для всех типов соединений (Стандартное / Позиционное)
- Тип соединения 2 с контр-гайкой подходит для сейсмоопасных зон
- Каждое соединение проходит испытание на растяжение
- Не требует разбежки

Оборудование



Для подготовки соединения системой ФОРТЕК необходимы четыре станка, разработанные компанией Dextra

Подготовка арматурного стержня: 3-х ступенчатый процесс

ЭТАП 01 Обрезка

Обрезка конца арматурного стержня

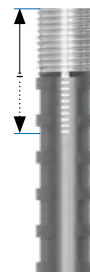
90°

Увеличение первоначального наружного диаметра конца арматурного стержня до необходимого размера запатентованным методом холодной прессовки



ЭТАП 03 Нарезка резьбы

Нарезка резьбы необходимой длины на уплотнённом конце арматурного стержня



Контроль качества

Арматурный стержень с резьбой проходит тест на растяжение на 90 % предела прочности



Типы соединений

Стандартное соединение

Простое соединение путём вращения арматурного стержня стык в стык.

Параллельная резьба гарантирует правильную стыковку!

Тип

А



Позиционное соединение

Даже когда оба арматурных стержня зафиксированы, в системе ФОРТЕК предусмотрено использование стандартной муфты.

Муфта полностью навёрнута на удлинённую резьбу стержня (шаг 1).

Сборка завершается путём стыковки обеих стержней и навинчиванием муфты на присоединяемый стержень до конца резьбы (шаг 2).

STEP 1

STEP 2

Тип

В



Тип

С

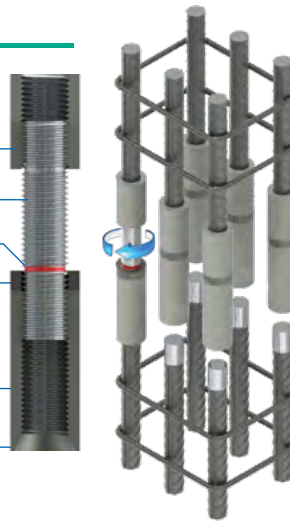
Позиционное соединение типа С похоже на соединения типа В с применением контр гайки, которая фиксирует стержень в необходимом положении.



Армированный каркас

Для соединения каркасов без предварительной сборки или группы арматурных стержней, без возможности соединения стык в стык, разработано решение ФОРТЕК Caging Splice. На оба стержня наносится резьба ФОРТЕК, затем свободновращающиеся элементы системы Caging Splice соединят и обеспечат непрерывную конструктивную целостность арматуры.

Стандартная муфта
Стержень с резьбой
Визуальный контроль резьбы
Контр-гайка
Длинная муфта перекрывает вертикальный зазор
Фаска исключает осевое смещение



Соединение плит перекрытий

Меньший диаметр



Большой диаметр

Переходное соединение

Когда есть необходимость соединить два арматурных стержня разных диаметров, допускается уменьшение диаметра большего стержня и использования муфты меньшего диаметра.

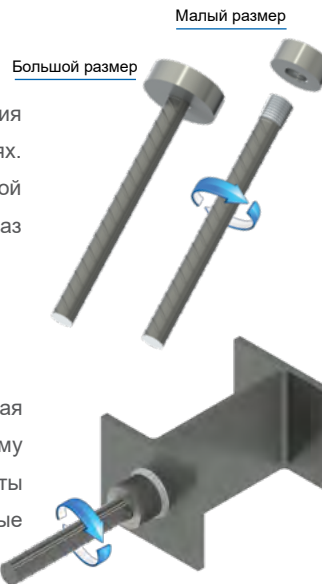
Также в системе ФОРТЕК предусмотрена специальная переходная муфта, которая избавляет от предварительного планирования переходных соединений.



Колонны

Анкерное соединение

Удобная альтернатива сцепному способу крепления арматуры в сложных армированных конструкциях. Стандартная концевая шайба ФОРТЕК цилиндрической формы, её чистая несущая поверхность в 4–9 раз превышает наружный диаметр стержня



Сварочные муфты

Для составных конструкций, в которых железобетонная арматура должна быть приварена к конструктивному стальному каркасу, разработаны специальные муфты ФОРТЕК из низкоуглеродистой стали имеющие удобные большие фаски для сварки.

Основные технические характеристики

- Наружный диаметр арматуры не изменяется
- Резьбовое соединение абсолютно устойчиво к нагрузкам по растяжению
- Строгий контроль материала и индивидуальная маркировка каждой муфты
- Система с внутренней параллельной резьбой

Note: Информация в данном каталоге действительна на дату публикации. Dextra Manufacturing Co., Ltd. Оставляет за собой право вносить изменения технического и оформительского характера. Компания не несёт ответственности за ошибки при печати данной публикации

Гарантии качества



TH015960



QSC-706



Сертификаты качества



CEMI



RU.MCC.
181.358.36295



№ 003-01/142-2020



M10/015 FORTEC



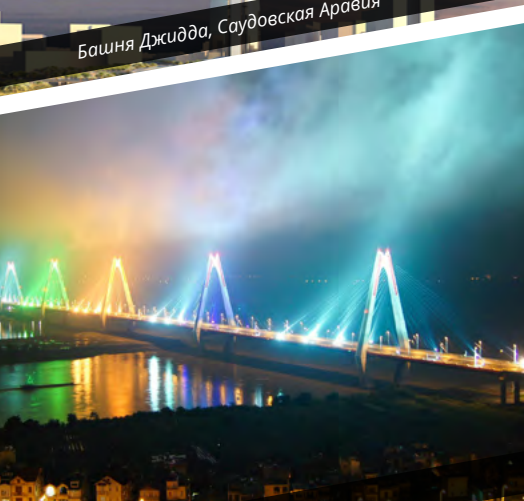
САПР и BIM

Доступно на www.dextragroup.com





Башня Джидда, Саудовская Аравия



Нят Мост Тан, Вьетнам



Ориентир 81, Вьетнам



Наша продукция
применяется в
55 странах



Dextra

ГОЛОВНОЙ ОФИС В ТАЙЛАНДЕ

Dextra Manufacturing Co.,Ltd.
Тел: (66) 2 021 3800

КИТАЙ

Dextra Building Products (Guangdong) Co.,Ltd.
Тел: (86) 20 2261 9901

ГОНКОНГ

Dextra Pacific Ltd.
Тел: (852) 2511 8236

ЕВРОПА

Dextra Europe SARL
Тел: (33) 1 45 53 70 82

БЛИЖНИЙ ВОСТОК

Dextra Middle East FZE
Тел: (971) 4886 5620

ИНДИЯ

Dextra India Pvt.,Ltd.
Тел: (91) 22 2839 2694

СЕВЕРНАЯ АМЕРИКА

Dextra America Inc.
Тел: (1) 206 742 6020

ЛАТИНСКАЯ АМЕРИКА

Dextra Latam
Тел: (507) 831 1422

Дистрибьютор в России:

ПромСтройКонтракт
Тел: +7 (495) 234-25-02