

**FORTEC**

Система механических соединений



**Dextra**

[www.dextragroup.com](http://www.dextragroup.com)

## Функциональные характеристики

Fortec+ это соединительная система с метрической резьбой для крепления стальной арматуры диаметром Ø12-57 mm (ASTM #4-#18).

Муфты Fortec+ были разработаны и производятся в соответствии со стандартами Eurocode 2, ASME Sec III Div 2.

## Преимущества системы Fortec+

- Гарантированная равнопрочность соединения
- Гарантированно нормированная пластичность соединения
- Контрольный этап гарантирует высочайшее качество соединения, превышающее проектные требования
- Лёгкий монтаж, не требует применения динамометрического ключа
- Универсальная муфта для всех типов соединений (Стандартное / Позиционное)
- Тип соединения 2 с контр-гайкой подходит для сейсмоопасных зон
- Каждое соединение проходит испытание на растяжение
- Не требует разбежки

## Оборудование



Для подготовки соединения системой Fortec+ необходимы четыре станка, разработанные компанией Dextra.

## Типы соединений

### Стандартное соединение

Простое соединение путём вращения арматурного стержня стык в стык.

Параллельная резьба гарантирует правильную стыковку!



Тип  
А

### Позиционное соединение

Даже когда оба арматурных стержня зафиксированы, в системе Fortec+ предусмотрено использование стандартной муфты.

Муфта полностью навёрнута на удлиненную резьбу стержня (шаг 1).

Сборка завершается путём стыковки обеих стержней и навинчиванием муфты на присоединяемый стержень до конца резьбы (шаг 2).



Тип  
В



Тип  
С

Позиционное соединение типа С похоже на соединения типа В с применением контр гайки, которая фиксирует стержень в необходимом положении.

## Подготовка арматурного стержня: 3-х ступенчатый процесс

### ЭТАП 01 Обрезка

Обрезка конца арматурного стержня.

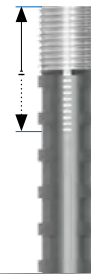


Увеличение первоначального наружного диаметра конца арматурного стержня до необходимого размера запатентованным методом холодной прессовки.



### ЭТАП 03 Нарезка резьбы

Нарезка резьбы необходимой длины на уплотнённом конце арматурного стержня.



### Контроль качества

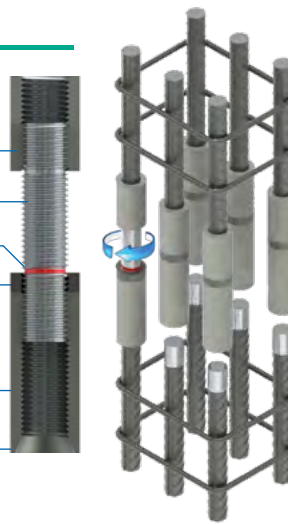
Затем конец стержня с резьбой испытывают на растяжение, придавая нагрузку, которая соответствует 90% указанного предела текучести арматурных стержней класса А500 и 75% указанного предела текучести арматурных стержней класса А600.



### Армированный каркас

Для соединения каркасов без предварительной сборки или группы арматурных стержней, без возможности соединения стык в стык, разработано решение Fortec+ Caging Splice. На оба стержня наносится резьба Fortec+, затем свободно вращающиеся элементы системы Caging Splice соединят и обеспечат непрерывную конструктивную целостность арматуры.

Стандартная муфта  
Стержень с резьбой  
Визуальный контроль резьбы  
Контр-гайка  
Длинная муфта перекрывает вертикальный зазор  
Фаска исключает осевое смещение



Меньший диаметр



Большой диаметр

### Переходное соединение

Когда есть необходимость соединить два арматурных стержня разных диаметров, допускается уменьшение диаметра большего стержня и использования муфты меньшего диаметра.

Также в системе Fortec+ предусмотрена специальная переходная муфта, которая избавляет от предварительного планирования переходных соединений.



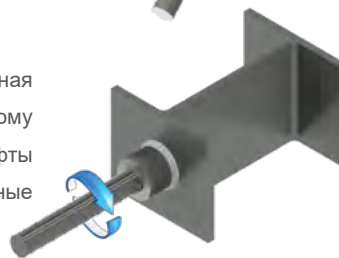
### Анкерное соединение

Удобная альтернатива сцепному способу крепления арматуры в сложных армированных конструкциях. Стандартная концевая шайба Fortec+ цилиндрической формы, её чистая несущая поверхность в 4–9 раз превышает наружный диаметр стержня



### Сварочные муфты

Для составных конструкций, в которых железобетонная арматура должна быть приварена к конструктивному стальному каркасу, разработаны специальные муфты Fortec+ из низкоуглеродистой стали имеющие удобные большие фаски для сварки.



## Гарантии качества



TH015960



QSC-706



## Основные технические характеристики

- Наружный диаметр арматуры не изменяется
- Резьбовое соединение абсолютно устойчиво к нагрузкам по растяжению
- Строгий контроль материала и индивидуальная маркировка каждой муфты
- Система с внутренней параллельной резьбой

Note: Информация в данном каталоге действительна на дату публикации. Dextra Manufacturing Co., Ltd. оставляет за собой право вносить изменения технического и оформительского характера. Компания не несёт ответственности за ошибки при печати данной публикации

## Сертификаты качества



RU.MCC.142.  
313.28406



VARMENNUSTODISTUS  
VT BY EJ 0005-2021  
Dextra Manufacturing Co. Ltd  
Fortec+ maadotustehos

## САПР и BIM

Доступно на [www.dextragroup.com](http://www.dextragroup.com)

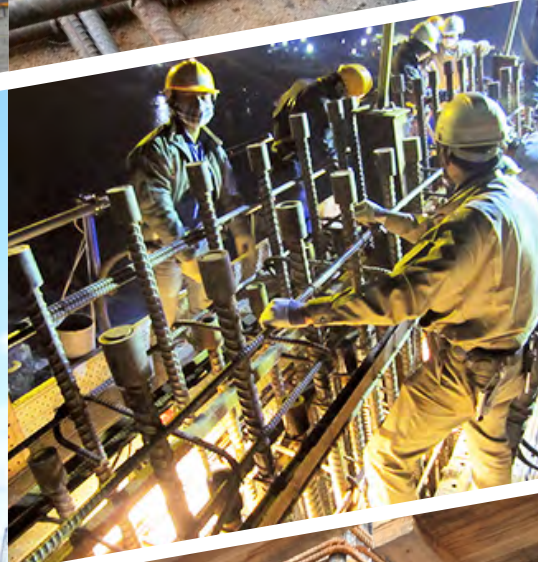




Башня Джидда, Саудовская Аравия



Нят Мост Тан, Вьетнам



Ориентир 81, Вьетнам



Наша продукция  
применяется в  
**55** странах



**Dextra**

**ГОЛОВНОЙ ОФИС В ТАЙЛАНДЕ**

Dextra Manufacturing Co.,Ltd.  
Тел: (66) 2 021 3800

**КИТАЙ**

Dextra Building Products (Guangdong) Co.,Ltd.  
Тел: (86) 20 2261 9901

**ГОНКОНГ**

Dextra Pacific Ltd.  
Тел: (852) 2511 8236

**ЕВРОПА**

Dextra Europe SARL  
Тел: (33) 1 45 53 70 82

**БЛИЖНИЙ ВОСТОК**

Dextra Middle East FZE  
Тел: (971) 4886 5620

**ИНДИЯ**

Dextra India Pvt.,Ltd.  
Тел: (91) 22 2839 2694

**СЕВЕРНАЯ АМЕРИКА**

Dextra America Inc.  
Тел: (1) 206 742 6020

**ЛАТИНСКАЯ АМЕРИКА**

Dextra Latam  
Тел: (507) 831 1422

**Дистрибьютор в России:**

ПромСтройКонтракт  
Тел: +7 (495) 234-25-02