

# FORTEC

Dispositif de raboutage  
et d'ancrage des armatures à béton



**Dextra**

## Le produit

Le procédé Fortec® consiste à agrandir la section de la barre par refoulement à froid avant d'y réaliser un filetage.

La gamme de produits couvre tous les diamètres de barres de 12 à 40 mm.

Les dispositifs de raboutage Fortec® sont conformes à la norme NF A35-020.

## Benefits

- Pas de réduction de la section résistante de la barre.
- Pas de réduction de la ductilité des armatures : Rupture sous tension en pleine barre.
- Simple contrôle visuel lors de l'assemblage final.
- Marquage individuel permettant la traçabilité complète du matériau d'origine et du lot de fabrication.
- Filetages ISO standards ne nécessitant pas de serrage à la clef dynamométrique.
- Coefficient de sécurité important sur la longueur de filetage.

## Equipement



Les trois machines nécessaires à la préparation des barres Fortec sont fournies par Dextra, livrées et utilisables en environnement conteneurisé

## Le procédé: Simple et fiable

### Étape 01 Sciage

Le bout de barre est scié.



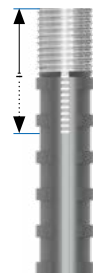
### Étape 02 Refoulement à froid

Le bout de barre préalablement scié est agrandi par un procédé de refoulement à froid.



### Étape 03 Filetage

Finalement, un filetage est usiné à la longueur désirée sur le bout de barre refoulé (filetage à la norme ISO).



## Modes de raboutage

### Liaison standard

Connexion aisée par rotation de la seconde barre. Grâce aux filetages à pas normaux, pas de risque de sauter un filet lors de l'assemblage.

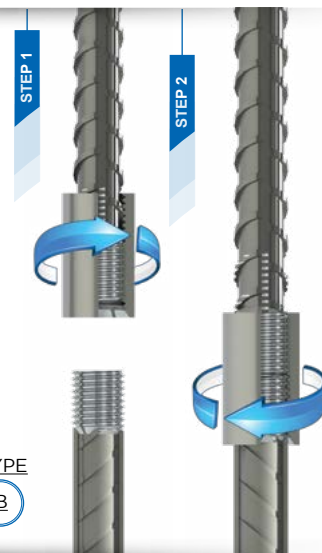


TYPE  
A

### Liaison sans rotation

Lorsqu'aucune barre ne peut être tournée, le procédé Fortec utilise le même coupleur que pour les liaisons standards : le filetage est prolongé sur les verrous de la barre de façon à ce que le coupleur puisse y être intégralement vissé (étape 1).

Lors de la connexion, le coupleur est vissé dans l'autre sens après mise en contact des deux bouts de barre (étape 2).



TYPE  
B

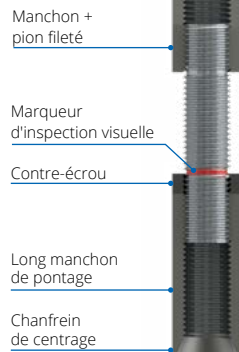


TYPE  
C

Dans le cas particulier où il est nécessaire de contrôler la rotation de la barre, en particulier dans les cas de barres en arc, un contre écrou peut être ajouté au dispositif.

### Liaison pour cages d'armatures et pontage

Afin de connecter deux cages qui n'ont jamais été pré-assemblées, le dispositif Fortec pour cages d'armatures est votre solution. Les barres sont préparées avec des filetages standards (type A). Ensuite, les différents composants en rotation vous permettront alors restaurer la continuité du filetage et de rattraper un éventuel jeu vertical entre les barres.

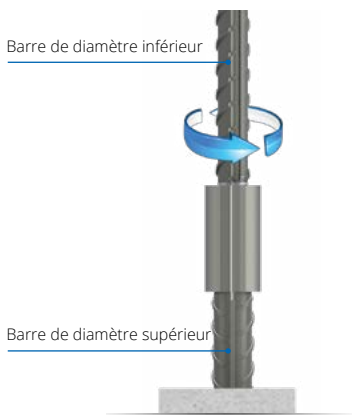


Connexion de dalle

### Liaison Transition

Lorsqu'il est nécessaire de rabouter des barres de différentes tailles, il est la plupart du temps possible de réduire la section de la plus grosse barre et d'utiliser un coupleur standard.

Il est également possible d'utiliser un coupleur Fortec® Transition qui accomode deux diamètres différents et évite ainsi d'avoir à anticiper une préparation particulière des barres.



Colonnes

### Platines d'ancrage

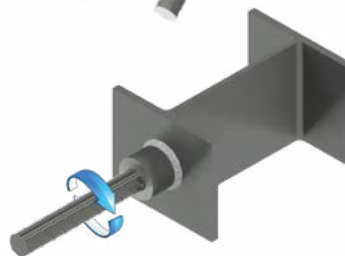
Les platines d'ancrage sont une alternative aux équerres dans les zones à forte congestion d'armatures. L'Eurocode recommande leur usage pour les barres de gros diamètres.

Les platines Fortec® peuvent être vissées sur les barres déjà mises en place dans les cages d'armature, facilitant l'installation.



### Coupleurs à souder

Pour les chantiers où il est nécessaire de souder des armatures à une structure en acier, il est possible d'utiliser des coupleurs à souder Fortec®, spécialement conçus avec un acier à faible teneur en carbone et un large chanfrein.



## Spécification

- Pas de réduction de la section nominale de la barre.
- Pas de diminution de l'allongement à la rupture.
- Marquage individuel des coupleurs pour une pleine traçabilité des matériaux.
- Système de filetage à pas normaux.



Cages préassemblées

## Système Qualité



TH006540



QSC-706



## Approbations techniques & Certifications

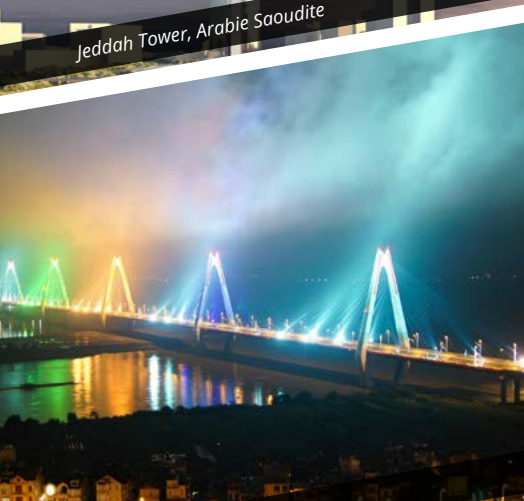
AFCAB  
M10/015Romania  
Technical AgreementPOCC TH.C1/87.  
H01502RU.MCC.  
142.313.28406

## Modélisation & BIM

Disponibles sur [www.dextragroup.com](http://www.dextragroup.com)



Jeddah Tower, Arabie Saoudite



Nhat Tan Bridge, Vietnam



Landmark 81, Vietnam



Présence commerciale dans plus de

**55** pays



**Dextra**

**SIEGE SOCIAL  
THAILANDE**

Dextra Manufacturing Co., Ltd.  
Tel: (66) 2 021 3800

**CHINE**

Dextra Building Products (Guangdong) Co., Ltd.  
Tel: (86) 20 2261 9901

**HONG KONG**

Dextra Pacific Ltd.  
Tel: (852) 2845 7766 / 2511 8236

**EUROPE (France)**

Dextra Europe SARL.  
Tel: (33) 1 45 53 70 82

**MOYEN-ORIENT (Emirats Arabes)**

Dextra Middle-East FZE  
Tel: (971) 4886 5620

**INDE**

Dextra India Pvt. Ltd.  
Tel: (91) 22 2838 6294 / 22 2839 2694

**AMERIQUE DU NORD (Etats-Unis)**

Dextra America Inc.  
Tel: (1) 805 915 4734 / 818 261 5166

**AMERIQUE LATINE (Panama)**

Dextra Latam  
Tel: (507) 6454 8100 / 831 1442

**BRESIL**

Dextra do Brasil  
Tel: (55) 11 5505 2475 / 11 5505 2477